



Compact and Portable System / Sistema Compatto e Portatile



Touch Probe Sensor
with Anti-collision Device (optional)

Tastatore con Anticollisione (opzionale)

LT 44

X = 1.250 mm Y = 1.250 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 4' Y = 4' Z = 7"
1.500 mm x 1.520 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	5' x 5'
2.100 mm x 2.000 mm x h 2.000 mm	<i>Overall Dimensions</i> Dimensioni di ingombro totali	7' x 6' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 10 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 33' / min
1.500 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	3.350 lb
± 0,075 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"

3 axis **Flying Bridge** technology with Integrated Tank,
Ball Screws motion system with automatic lubrication
and integrated electrical cabinet

Vasca integrata con tecnologia "**Flying Bridge**"
gestita da controllo numerico a 3 assi Interpolanti.
Trasmissione con vite a ricircolo di sfere,
lubrificazione automatica e quadro elettrico integrato



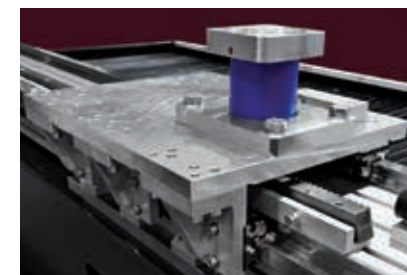


LT 510

X = 3.050 mm Y = 1.550 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 10' Y = 5' Z = 7"
3.670 mm x 1.850 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	12' x 6'
4.300 mm x 2.300 mm x h 2.000 mm	<i>Overall Dimensions</i> Dimensioni di ingombro totali	14' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 10 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 33' / min
2.500 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	5.500 lb
± 0,1 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,004"
± 0,075 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,003"
± 0,1 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,004"

3 axis NC Flying Bridge technology with Integrated Tank, Ball Screws and rack and pinion motion system with automatic lubrication

Vasca integrata con tecnologia "Flying Bridge" gestita da controllo numerico a 3 assi Interpolanti. **Trasmissione con vite a ricircolo di sfere**, pignone a cremagliera e lubrificazione automatica





FB 510

X = 3.050 mm Y = 2.000 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 10' Y = 6' 1/2' Z = 7"
3.650 mm x 2.240 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	12' x 7' 1/2
4.200 mm x 3.000 mm x h 1.800 mm	<i>Overall Dimensions</i> Dimensioni di ingombro totali	14' x 10' x h 6' 1/2
0 - 12 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 40' / min
3.000 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	7.500 lb
± 0,075 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"



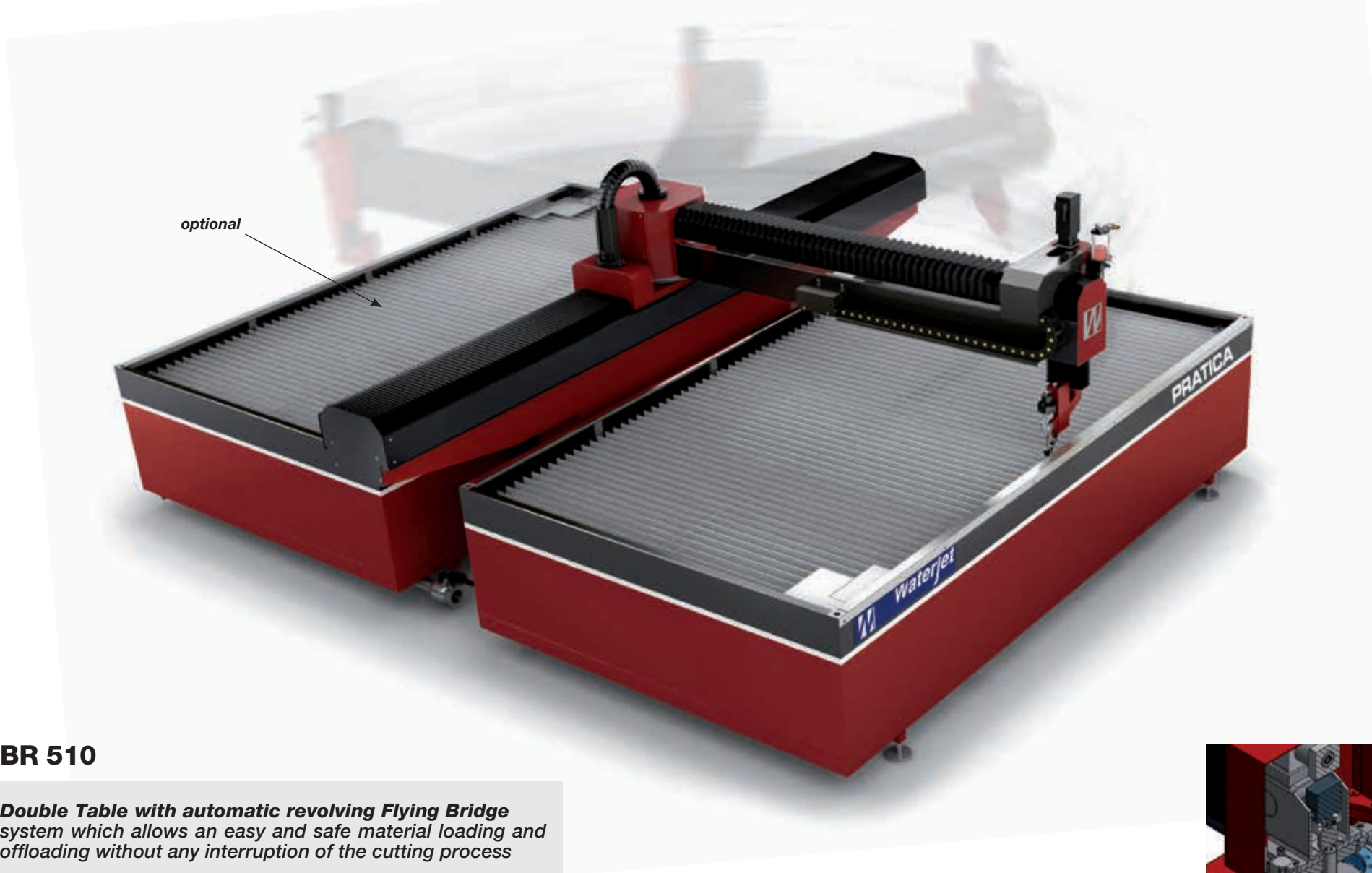
Separate Stainless Steel Tank with Ball screws motion system and automatic lubrication

Vasca in acciaio inox separata e viti a ricircolo di sfere con lubrificazione automatica centralizzata

3 axis Numerical Control System

Sistema a Controllo Numerico a 3 assi

Revolving Flying Bridge System / Sistema a Ponte Rotante (Optional)

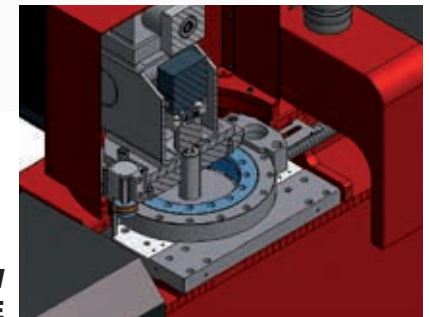


FBR 510

Double Table with automatic revolving Flying Bridge system which allows an easy and safe material loading and offloading without any interruption of the cutting process

Doppio tavolo di lavoro con sistema rotante automatico del ponte per garantire in sicurezza un facile carico e scarico del materiale senza interruzione del processo di taglio

**REVOLVING SYSTEM
SISTEMA ROTANTE**





CL 510

X = 3.400 mm Y = 1.800 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 11' Y = 6' Z = 7"
3.675 mm x 2.100 mm	Inner Table Working Area Dimensioni interne vasca	12' x 7'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Overall Table Dimensions Dimensioni esterne tavolo	15' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 30 mt / min	Rapid Speed Rapido	0 - 100' / min
3000 Kg	Weight Peso Tavolo	6.700 lb
± 0,075 mm	Positioning Accuracy Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	Repeatability Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	Ball Bar Ø 300 mm Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"



Stainless Steel Tank
3 axis NC gantry technology with
helical rack and pinion motion system
and automatic lubrication

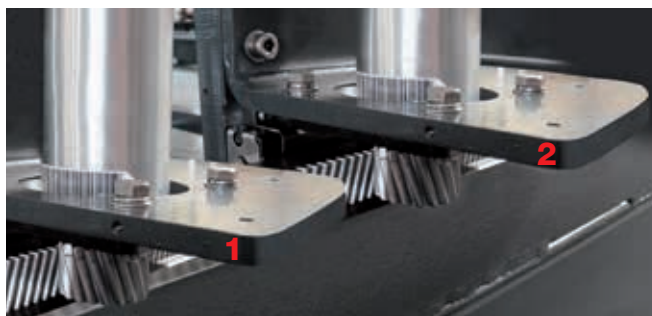
Vasca in **ACCIAIO INOX**
Controllo numerico a 3 assi
Sistema gantry di trasmissione con **pignone e cremagliera**
elicoidale con sistema di lubrificazione automatico

Double Independent Bridge / Doppio Ponte Indipendente



CL 612/D2 (2.000 x 4.000 mm = 6' 1/2 x 13' 1/2)

X = 2.000 mm Y = 3.000 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area for each Bridge Area netta di taglio per ogni Ponte	X = 6' 1/2' Y = 10' Z = 7"
2.300 mm x 4.400 mm	Inner Table Working Area Dimensioni interne vasca	7' 1/2 x 15'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Overall Table Dimensions Dimensioni esterne tavolo	15' x 7' 1/2 x h 6'
0 - 30 mt / min	Rapid Speed Rapido	0 - 100' / min
4000 Kg	Weight Peso Tavolo	8.900 lb
± 0,075 mm	Positioning Accuracy Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	Repeatability Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	Ball Bar Ø 300 mm Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"



Stainless Steel Tank and 3 axis NC gantry technology with helical rack and pinion motion system with automatic lubrication

Vasca in **ACCIAIO INOX**.
Controllo numerico a 3 assi.
Sistema gantry di trasmissione con **pignone e cremagliera** elicoidale con sistema di lubrificazione automatico



DX 510 5-AXIS (X2)

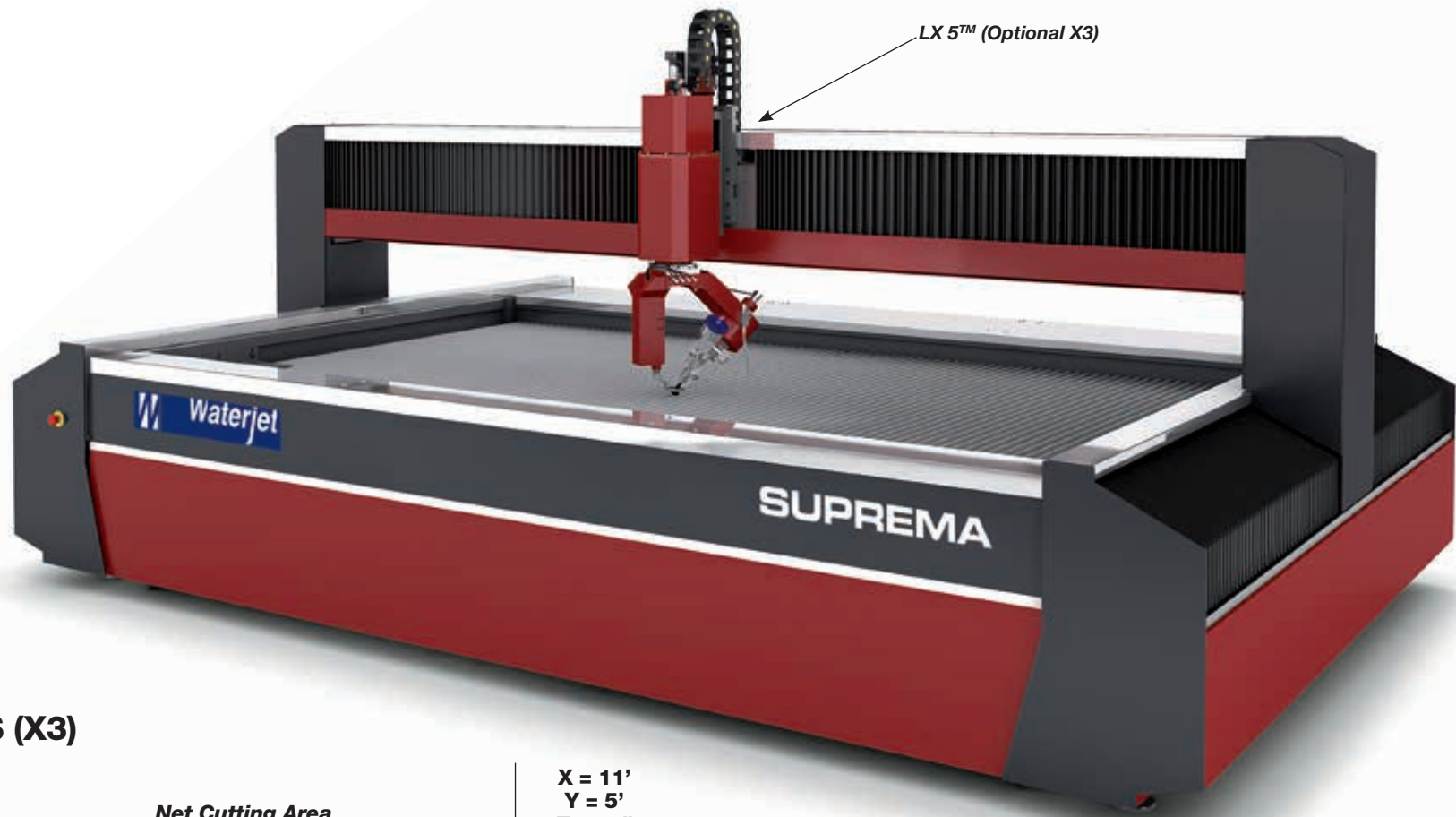
X = 3.350 mm Y = 1.600 mm Z = 180 mm A = ±55° C = ±55°	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 11' Y = 5' Z = 7" A = ±55° C = ±55°
3.600 mm x 1.850 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	12' x 6'
4.800 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	<i>Overall Table Dimensions</i> Dimensioni esterne tavolo	16' x 7' 1/2" h x 6'
0 - 20 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 67' / min
5.000 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	11.000 lb
± 0,05 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,002"
± 0,025 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,001"
± 0,05 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,002"



5 axis 2D "Edge 5™" option with I.T.C™ Technology, Touch Probe, Laser Pointer and Vacuum Assist.
Separate **Stainless Steel Tank and Ball Screw** motion system with automatic lubrication

5 assi 2D "Edges 5™" e I.T.C™ integrato, con tastatore, puntatore laser e vacuostato.
Vasca in **ACCIAIO INOX** separata e Viti a ricircolo di sfere con sistema di lubrificazione automatico

5 Axis 3D System / Sistema a 5 assi 3D



DX 510 5-AXIS (X3)

X = 3.350 mm Y = 1.500 mm Z = 300 mm C = Infinite (optional) A = ±69° (±90°)	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 11' Y = 5' Z = 12" C = Infinite (optional) A = ±69° (±90°)
3.600 mm x 1.850 mm	<i>Inner Table Working Area / Dimensioni interne vasca</i>	12' x 6'
5.000 mm x 2.300 mm x h 2.100 mm	<i>Overall Table Dimensions / Dimensioni esterne tavolo</i>	17' x 7' 1/2 x h 7'
0 - 20 mt / min	<i>Rapid Speed / Rapido</i>	0 - 67' / min
5.500 Kg	<i>Weight / Peso Tavolo</i>	12.000 lb
± 0,05 mm	<i>Positioning Accuracy / Precisione di posizionamento</i>	± 0,002"
± 0,025 mm	<i>Repeatability / Ripetibilità</i>	± 0,001"
± 0,05 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm / Precis. di circolarità Ø 300 mm</i>	± 0,002"



5 axis 3D with Integrated I.T.C™ Technology
 Separate **Stainless Steel Tank and Ball Screws**
 motion system with automatic lubrication

5 assi 3D con software integrato per la gestione anche della funzione I.T.C™
 Vasca in **ACCIAIO INOX** separata e Trasmissione con **Viti a ricircolo di sfere** con sistema di lubrificazione automatico

SPECIAL CUSTOMIZED MACHINES:

Single or Double Bridge, with multiple heads

MACCHINE SPECIALI PERSONALIZZATE:

A ponte singolo o doppio, con teste multiple



**WATERJET AND PLASMAJET HEADS (option)
TESTE WATERJET E PLASMA (opzione)**

*Double independent motorized Axis
for Waterjet or Plasmajet*

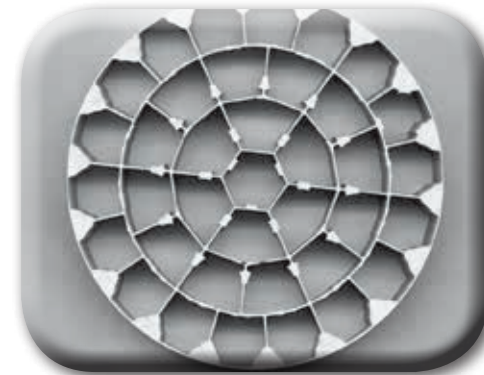
Asse doppio indipendente motorizzato
per le teste Waterjet o Plasma

DXD 1240

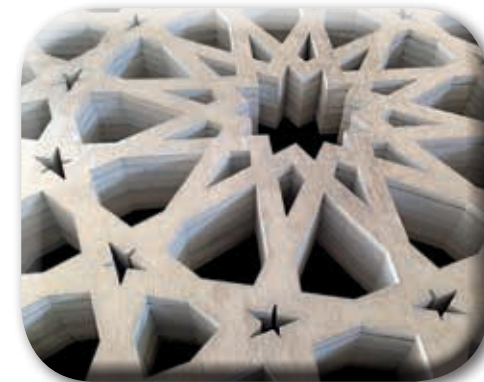
X = 4.000 mm Y = 12.200 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area Area netta di taglio	X = 13' Y = 40' Z = 7"
4.500 mm x 12.800 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	15' x 42'
5.700 mm x 15.000 mm x h 2.100 mm	<i>Overall Table Dimensions</i> Dimensioni esterne tavolo	18' x 50' x h 7'
0 - 30 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 100' / min
12.000 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	26.000 lb
± 0,08 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,08 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"

Applications / Applicazioni

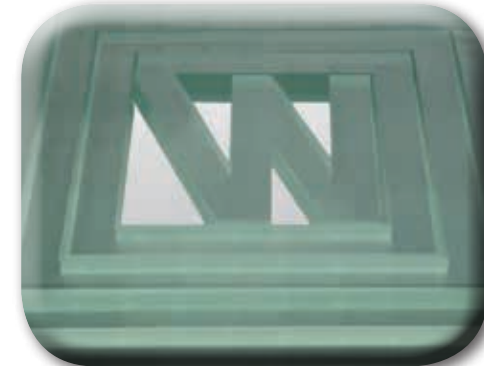
METALS AND PLASTIC MATERIALS / MATERIALI IN METALLO E PLASTICA



STONE AND CERAMIC MATERIALS / MATERIALI IN PIETRA E CERAMICA



GLASS AND CRYSTAL / VETRO E CRISTALLO



Waterjet Corporation s.r.l.

Viale Stucchi 66/23 20900 Monza (MB) ITALY

Tel. +39-039-204971 - Fax. +39-039-2842479

www.waterjetcorp.com / waterjet@waterjet.it

EN - IT