

5.2.3 Tubular wires for gas shielded arc welding of claddings and hardfacings

Designation	Standard	Weld Metal Analysis [Wt. %]										SG	Hardness*
		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Co	Others	Fe		
capilla®	EN 14700 (DIN 8555):												
G 350 MM	T Fe 1 (MF 1-GF-350 P)	0,22	1,5	0,5	2	-	-	-	-	-	Bal.	M21	350 HB
G 500 MM	T Fe 1 (MF 2-GF-50 GP)	1	2	0,3	2	-	0,2	-	-	-	Bal.	M21	50 HRC
G 600 MM	T Fe 8 (MF 6-GF-60 GZ)	0,45	1,5	0,6	5,5	-	0,5	-	-	-	Bal.	M21	59 HRC
G 600 SI MM	T Fe 8 (MF 6-GF-60 GZ)	0,45	1	2,5	9	-	-	-	-	-	Bal.	M21	60 HRC
G 655 MM	T Fe 8 (MF 6-GF-60 GZ)	0,5	1,2	1,2	5	-	1,2	-	-	W=1,5; V=0,5	Bal.	M21	60 HRC
561 RLD	T Fe 9 (MF 7-GF-200/450 KPN)	1,1	13,5	0,3	3,5	0,4	-	-	-	-	Bal.	OA	200HB/450HB**
562 RLD	T Fe 9 (MF 7-GF-200/450 KPN)	1,2	21	0,3	5	-	-	-	-	-	Bal.	OA	200HB/450HB**
56 RLD	T Fe 9 (MF 7-GF-200/50 CKP)	0,38	16	0,3	13	-	-	-	-	-	Bal.	OA	200HB/52HRC**
52 RLD	T Fe 11 (MF 8-GF-150/400 KPZ)	0,14	7	0,3	19	8,5	-	-	-	-	Bal.	OA	160HB/400HB**
5201 RLD	T Fe 10 (MF 8-GF-150/400 KPZ)	0,11	6,6	0,4	18,2	8	-	-	-	-	Bal.	OA	150HB/400HB**
354 RLD	~T Fe 14 (MF 10 GF-50 G)	3,2	1,5	1,5	16	-	-	-	-	-	Bal.	OA	50 HRC
G 154 MM	T Fe 1 (MF 1-GF-40 P)	0,13	1,5	0,75	2,5	-	-	-	-	-	Bal.	OA	41 HRC
G 254 MM	T Fe 1 (MF 1-GF-45 G)	0,18	2,8	0,9	2,8	-	-	-	-	-	Bal.	OA	44 HRC
5600 RLD	T Fe 9 (MF 7-GF-40 GKP)	1,2	17,5	0,35	8,5	-	-	2,6	-	Ti=0,1	Bal.	OA	250HB/40HRC**

*) Min. values at AT / no heat treatment; shielding gas (SG) acc. EN ISO 14175; OA = self shielding wire (open arc);

) strain hardening; *) strain and precipitation hardening;

Dimensions: Ø 1,6; 2,0; 2,4 [mm]; Spools: B 300; other dimensions and packing units on demand

5.2.3 Tubular wires for gas shielded arc welding of claddings and hardfacings (continued)

Designation	Standard	Weld Metal Analysis [Wt.%]										Fe	SG	Hardness*
		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Co	Others				
capilla®	EN 14700 (DIN 8555):													
G 54 MM	T Fe 8 (MF 6-GF-55 GP)	0,4	0,9	2,7	9,3	-	-	-	-	-	Bal.	M21	55 HRC	
G 54 N MM	T Fe 8 (MF 6-GF-60 G)	1,6	1,5	0,5	6,3	-	1,4	-	-	Ti=5	Bal.	M21	57 HRC	
55 RLD	T Fe 15 (MF 10-GF-60 G)	4,5	0,75	0,5	26	-	-	-	-	B=0,5	Bal.	OA	57 HRC	
60 RLD	T Fe 15 (MF 10-GF-60 CG)	4,7	0,6	0,6	30	-	-	-	-	B=0,6	Bal.	OA	60 HRC	
540 RLD	T Fe 14 (MF 10-GF-60 CGT)	3,7	1,5	1,2	32	-	0,5	-	-	-	Bal.	OA	59 HRC	
540 Nb RLD	T Fe 15 (MF10-GF-65-CGT)	5,5	0,2	1,6	21	-	-	6,7	-	-	Bal.	OA	64 HRC	
540 N RLD	T Fe 16 (MF 10-GF-65 CGT)	5,7	0,2	0,8	21	-	6,7	6,1	-	W=1,8; V=0,85	Bal.	OA	63HRC	
540 V RLD	T Fe 13 (MF 10-GF-65 GRZ)	4,8	1	0,8	21	-	-	-	-	V= 9	Bal.	OA	65 HRC	
540 B RLD	T Fe 13 (MF 10-GF-70 GT)	0,5	1,7	1	-	3	-	-	-	B=4,8; V=0,85	Bal.	OA	68 HRC	
68 HRC RLD	T Fe 15 (MF 10-GF-70 CZ)	5	0,4	0,8	38	-	-	-	-	B = 2	Bal.	OA	67 HRC	
HR MAG	special alloy (MF 21-GF-55 G)	0,05	0,3	0,1	-	-	-	-	-	WSC=50	Bal.	M12	55 HRC	
911 G	special alloy (MF 21-GF-65 G)	0,03	1	0,5	-	Bal.	-	-	-	WSC=50	-	I1	65 HRC	

*) Min. values at AT / no heat treatment; shielding gas (SG) acc. EN ISO 14175; OA = self shielding wire (open arc);

**) strain hardening;

***) strain and precipitation hardening;

Dimensions: Ø 1,6; 2,0; 2,4 [mm]; Spools: B 300; other dimensions and packing units on demand